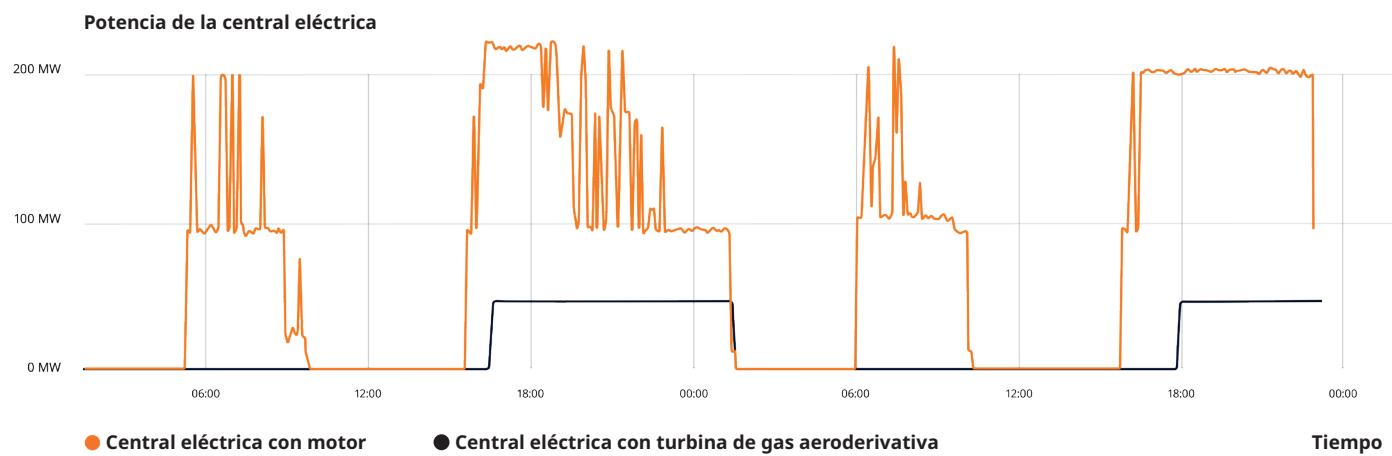




## ¿Por qué los motores son la mejor opción de balanceo?



Las centrales eléctricas con motores son la mejor opción para garantizar la estabilidad y confiabilidad de las redes eléctricas que utilizan crecientes cantidades de energías renovables. Esto se debe a que pueden contrarrestar las intermitencias de las renovables, y las variaciones climáticas, al instante, y sin costo adicional. Otras tecnologías de generación de energía no ofrecen capacidades similares. Los motores agregan la flexibilidad necesaria a las redes eléctricas, garantizando un suministro de energía confiable y asequible.



Lea más sobre motores Wärtsilä.

# Las centrales eléctricas con motores ofrecen múltiples ventajas



## Excelentes prestaciones

Con una capacidad de generación insuperable, pueden alcanzar la carga plena en apenas dos minutos, sin tiempos mínimos de permanencia ni de reposo. Permite múltiples arranques y paradas sin costo adicional, por ejemplo, en relación con el mantenimiento.



## Alta eficiencia y rendimiento inclusive en condiciones extremas

Se puede mantener la eficiencia en diferentes condiciones de despacho. La capacidad de funcionar al 10% de carga los tornan ideales para ofrecer reserva rotante. Las condiciones climáticas húmedas o calurosas, o bien la sequía, no tienen un impacto negativo sobre su rendimiento.



## Seguridad del suministro

La capacidad para funcionar con una variedad de combustibles líquidos o gaseosos proporciona seguridad energética en caso de interrupciones en el suministro de gas. Además de poder operar con una menor presión de gas, los motores pueden conmutar los combustibles de manera instantánea, mientras mantienen un rendimiento completo y una alta eficiencia.



## Generación de energía sustentable

Producen menores emisiones de gas de efecto invernadero que las centrales con turbinas aeroderivadas gracias a su mayor eficiencia. Además, tienen un consumo de agua extremadamente bajo. En la actualidad, nuestros motores pueden funcionar de manera eficiente con metano sintético o una mezcla de hidrógeno al 25%, y seguimos desarrollando soluciones para combustibles sostenibles.



## Modularidad

La modularidad ofrece adaptabilidad, confiabilidad y eficiencia en función del costo. Esto permite ajustar su capacidad a las necesidades, incrementando la redundancia y resiliencia para un funcionamiento continuo. Esto se traduce en menores plazos de instalación.

	Motores	Aeros
Tamaño de la unidad	13 – 23 MW	45 – 55 MW
Potencia relativa por temp. 40C/104F	100%	80%
Potencia relativa por altura 1000m/3280ft	100%	88%
Eficiencia neta de la planta 15C/59F	46 – 48%	38 – 40%
Eficiencia neta de la planta 40C/104F	45 – 47%	35 – 37%
Tiempo de arranque	2 – 5 min	8 – 10 min
Velocidad de rampa (en modo de rotación)	100%/min	50%/min
Carga mínima	10%	40%
Tiempo de actividad mínimo	0 min	10 - 30 min
Tiempo de reposo mínimo	0 min	30 - 60 min
Consumo de agua por hora	5 litros/1.3 galones	11 500 litros/3 038 galones
Arranque autónomo (Black start)	Si	No